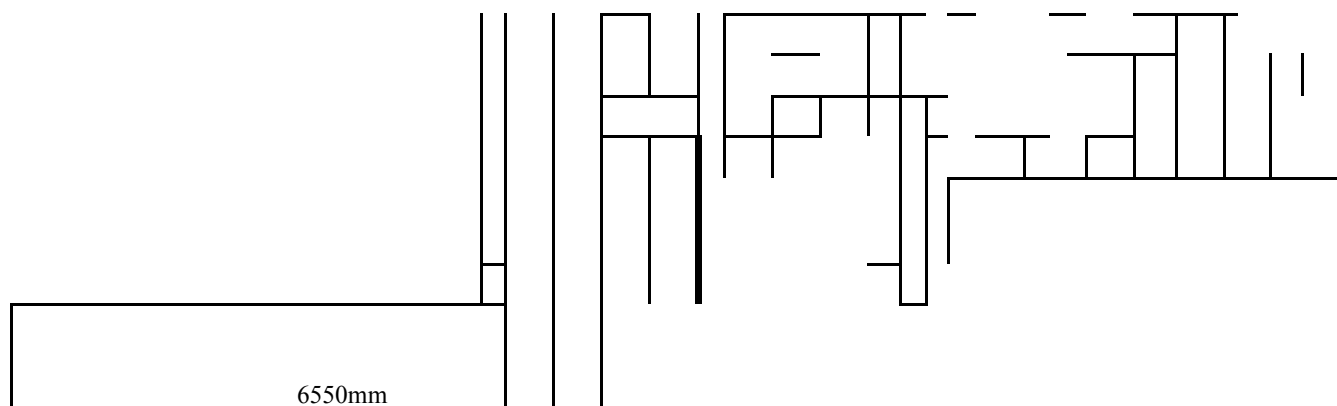
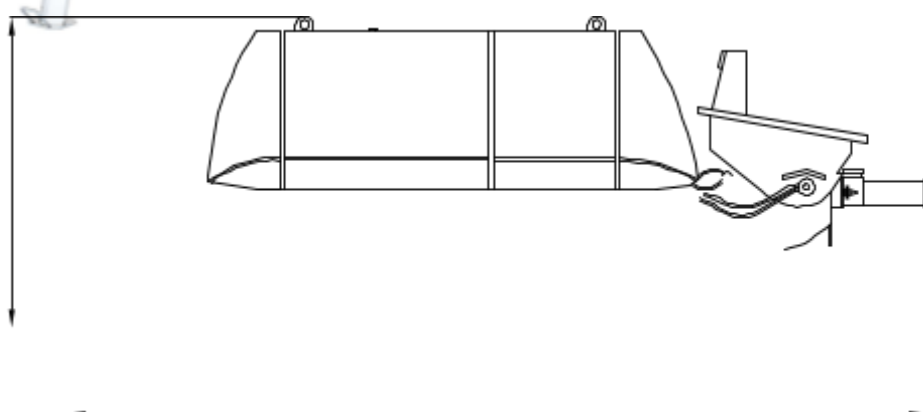
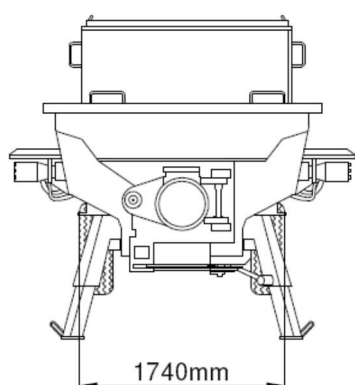
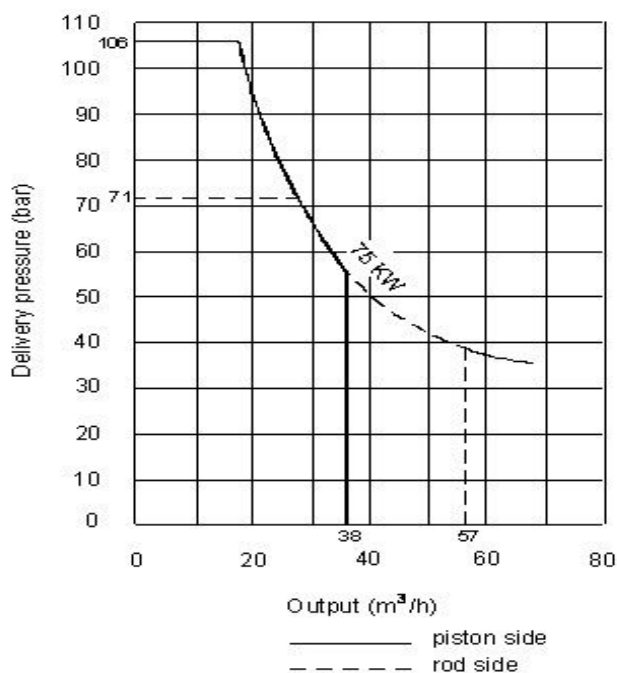


Бетононасос BSA 1406 E



Рабочая диаграмма



Давление по бетону (бар)

Объём подачи (м³/ч)
———— Подключение гидравлики в режиме 2
----- Подключение гидравлики в режиме 1

Технические характеристики

Модель насоса: BSA 1406 E

Тип: объёмный двухпоршневой
Привод: электрогидравлический
Объём подачи в режиме 1: макс. 57 м³/ч
Объём подачи в режиме 2: макс. 38 м³/ч
Давление подачи в режиме 1: макс. 71 бар
Давление подачи в режиме 2: макс. 106 бар
Подающие цилиндры: ∅ 200 мм
Ход цилиндров: 1400 мм
Кол-во ходов в мин.: 21 / 14**) (макс. теор.)
Мощность привода: 75 кВт, 400 В, 50 Гц
Ёмкость бункера: ок. 600 л
Высота загрузки: 1300 мм (с колёсами)
Выходной штуцер: 150 мм
Габариты, ДхШхВ: 6550 x 1740 x 2080 мм
Вес: 3800 кг

**) Параметры при работе гидравлики в режиме 2

Бетононасос BSA 1406 E



Стандартный объём поставки

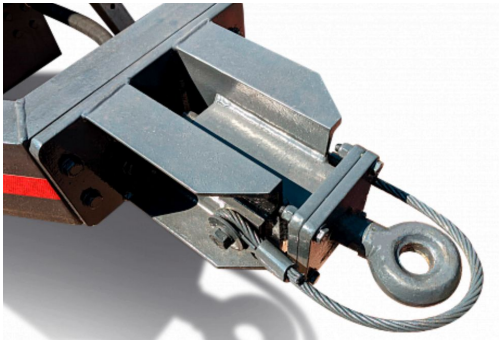
Электродвигатель Siemens, 75 кВт, 380 В 50 Гц
Бункер приёмный с мешалкой
Прицепное шасси с рессорной осью для перемещения по объекту
Централизованный вывод смазочных точек (тавотниц) на единую панель у бункера
Решётка бункера с ячейкой 70 мм
Надставка на борту бункера для защиты от брызг бетона
Петля сцепная с пружиной для буксировки в пределах объекта
Проушины для подъёма краном
Изнашиваемые элементы износостойкие литые
Подающие цилиндры хромированные
Аутригеры телескопические: 4 шт
Разгонная труба-переходник 150 / 125 мм с хомутом и уплотнением
Система управления с визуализацией параметров на цветном дисплее



Ось рессорная



Графический дисплей



Петля сцепная с пружиной

Опциональный объём поставки

Промывочный водяной насос 22 бар

Переключение работы гидравлической системы между режимом 1 и 2

Автоматическая система смазки

Компрессор 7,5 кВт, давление 12 бар