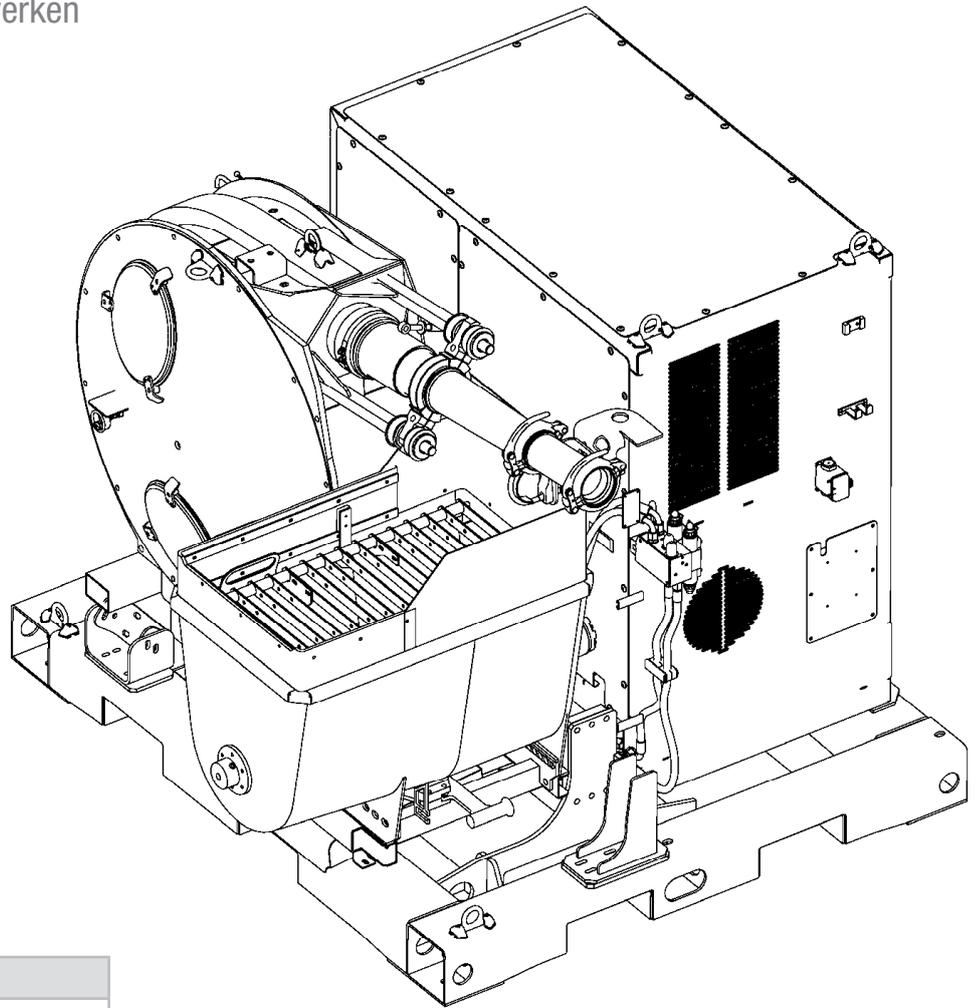


Stationäre Rotorpumpe

BQ 06

für den Einsatz in Fertigteilwerken



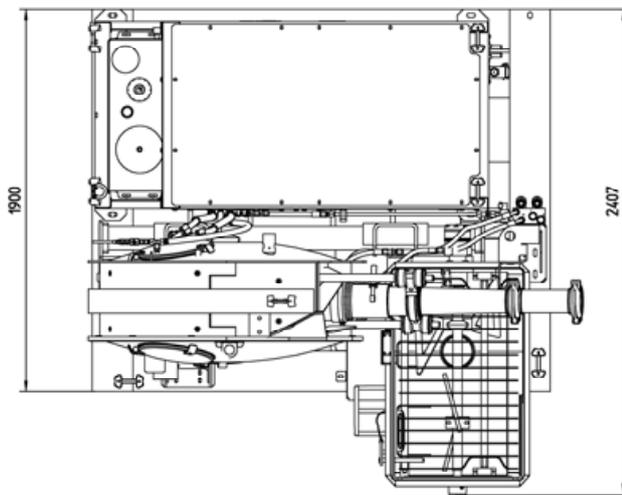
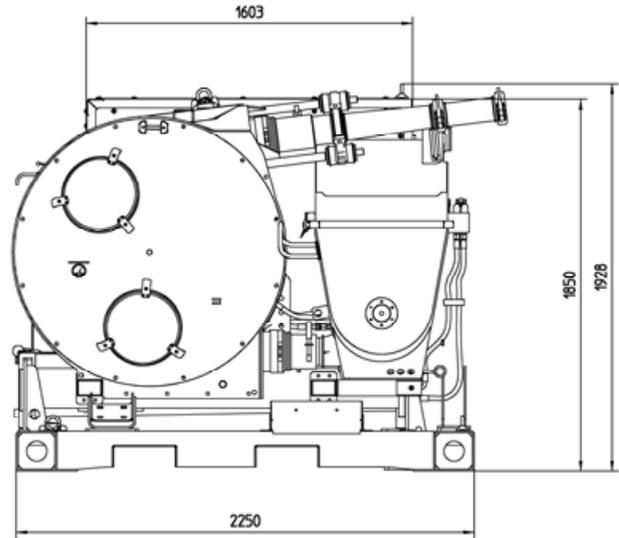
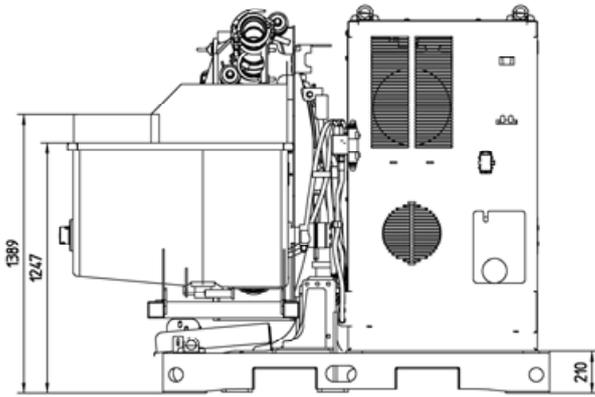
Technische Daten

Pumpe	R 65	
Fördermenge	m ³ /h	40
Förderdruck	bar	25
Pumpschlauch	Ø mm	125
Trichtervolumen	l	380

Antriebsaggregat	HA 45 ci	
Antrieb elektrisch		400 V / 50 Hz
Absicherung	A	123
Leistung	kW	45
Drehzahl	1/min	1500
Hydrauliköl Volumen	l	100

Pufferspeicher nach Projekterfordernissen		
Nennfüllung	m ³	2 – 7

Max. Fördermengen und max. Förderdrücke können nicht gleichzeitig erreicht werden.
Alle Daten max. theoretisch.



Gesamtgewicht max. 3.8 t, Standardausführung. Maße veränderbar, in mm.

Standard-Serienausstattung

Rotorpumpe Typ R 65

Betontrichter mit Rührwerk

Gummikragen am Trichter

Rührwerk mit Sicherheitsabschaltung

Betriebsanleitung 1 Satz und Ersatzteil-Listen

Standardzubehör

Fettzentralschmierung elektrisch

Lackierung MB 1227 chromgelb

Kabelfernsteuerung 20m

Rahmen versetzbar mit Gabelstapler oder Kran

Reinigungszubehör

Ergonic Ausstattung

Fördermengeneinstellung elektrisch

Förderdruckeinstellung (EPS)

Betriebsdatenanzeige über Display (EGD)

Sonderausstattung

Betriebsanleitung und Ersatzteil-Liste zusätzlich

Gleisräder für Rahmen

Funkfernsteuerung

Pufferspeicher projektspezifisch 2 – 7 m

Aufstellfüsse zur Erhöhung der Maschine

E-Motor 30 kW (Absicherung 63 A)³

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage

Detaillierter Lieferumfang siehe Angebot.
Fragen Sie nach unserem umfangreichen Optionsangebot.